Compresseurs a Pistons Professionnels en Fonte

Séries MRL - MRLS

1 à 10 ch - 10 et 15 bar
Compresseurs montés sur châssis, sur réservoir et insonorisés



Compresseurs entièrement en fonte MAUGUIÈRE

Fiabilité et robustesse
Le meilleur choix pour votre application

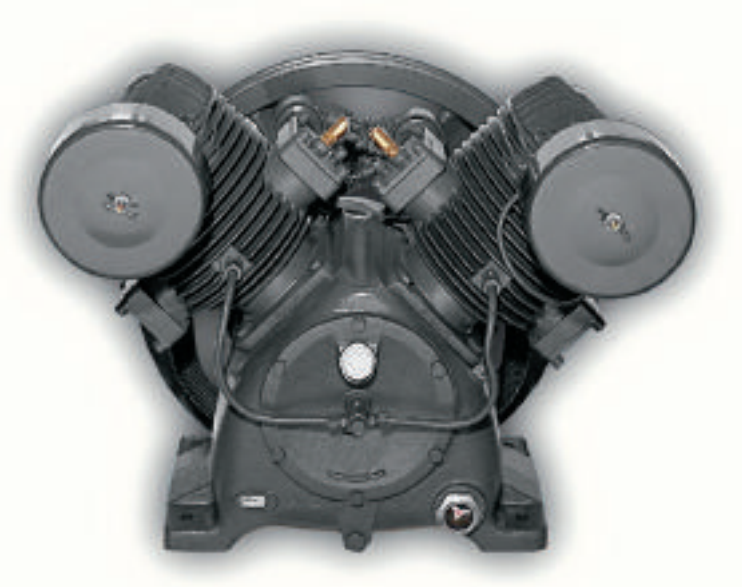
La qualité et la disponibilité de l'air comprimé sont des facteurs essentiels pour votre process ou votre application.

Les compresseurs MAUGUIÈRE MRL ont été conçus pour une longue durée de vie et une utilisation intensive, avec un minimum d'entretien. Pour vous garantir un fonctionnement optimal du compresseur pendant de longues années, chaque détail a été soigneusement vérifié et validé, tant au niveau de la qualité des pièces que de leur montage.

Les compresseurs MRL conviennent idéalement à une utilisation en atelier, dans le secteur automobile (garages, ateliers de carrosserie, etc.), mais aussi dans les applications industrielles où les conditions d'utilisation sont difficiles et l'environnement particulièrement contaminé. Les blocs compresseurs, entièrement fabriqués en fonte et fonctionnant à bas régime, assurent une fiabilité exceptionnelle à un niveau sonore particulièrement faible.

Disponibles en versions montées sur châssis ou sur réservoir, intégrant tous les systèmes de sécurité et de régulation, les compresseurs MRL sont prêts à être connectés au réseau d'air comprimé.

Grâce à la gamme MRL, vous pouvez compter sur votre compresseur et vous concentrer sur votre coeur de métier.



Compresseurs en fonte MRL

Compresseurs MRL sur réservoir

Grâce à leur réservoir d'air, les compresseurs montés sur réservoir sont particulièrement faciles d'emploi et peuvent être facilement et rapidement raccordés au réeau.

Le réservoir d'air, adapté à la taille du bloc, assure une régulation appropriée du compresseur et une disponibilité constante de l'air comprimé.



- Modèles 1 à 10 ch.
- Alimentation 230 mono ou 400 tri suivant les versions.
- Démarreur direct jusqu'à 4 ch.
- Démarreur direct ou étoile-triangle de 5,5 à 10 ch.
- Versions 10 et 15 bar.
- Réservoirs de 60 à 500 litres suivant la taille du modèle.
- Débit de 9,6 à 78 m^3/h.

Compresseurs MRL sur châssis

Grâce à leur conception compacte, les compresseurs montés sur châssis sont prêts à être installés et trouveront facilement leur place dans chaque atelier.

Ils sont particulièrement recommandés lorsque le réseau en place dispose d'une capacité de stockage de l'air suffisante.



- Modèles 1 à 10 ch.
- Alimentation 230 mono ou 400 tri suivant les versions.
- Démarreur direct jusqu'à 4 ch.
- Démarreur direct ou étoile-triangle de 5,5 à 10 ch.
- Versions 10 et 15 bar.
- Débit de 9,6 à 78 m^3/h.

Compresseurs MRLS, les versions insonorisées des MRL

Les versions insonorisées sont disponibles sur châssis ou montées sur réservoirs, prêtes à être connectées à votre réseau d'air comprimé.

Grâce à leur insonorisation et leur refroidissement efficaces, les machines peuvent être placées à proximité immédiate du poste de travail.



- Modèles 2 à 10 ch.
- Alimentation 230 mono ou 400 tri suivant les versions.
- Démarreur direct jusqu'à 5,5 ch.
- Démarreur étoile-triangle de 5,5 à 10 ch.
- Versions 10 et 15 bar.
- Châssis ou réservoirs de 50 à 500 litres suivant le modèle.
- Débit de 16,8 à 78 m^3/h.

mauguière

MRL: des détails qui font toute la différence

La gamme de compresseurs en fonte MRL est composée de compresseurs fonctionnant à bas régime, pour offrir une durée de vie exceptionnellement longue, des performances optimales et un entretien minimal. Comme c'est le cas sur toutes nos gammes, toutes les pièces et les moindres détails de ces compresseurs ont fait l'objet d'une conception minutieuse afin de vous offrir une satisfaction et une tranquillité d'esprit inégalées.

La conception particulière de ces machines, avec leurs cylindres intelligemment dimensionnés et leur refroidissement efficace, leur permet de fonctionner à bas régime, basse température et avec un faible niveau sonore (les facteurs les plus susceptibles d'affecter les performances d'un compresseur à piston étant un haut régime de fonctionnement et une température élevée).

CULASSES

- Fabriquées intégralement en fonte.
- Ailettes de refroidissement largement dimensionnées.

CYLINDRES ①

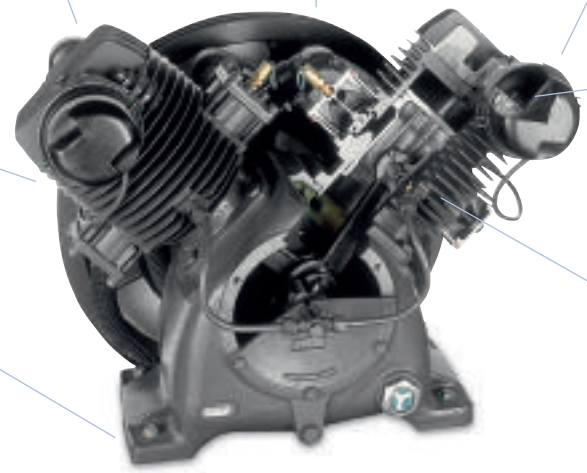
- Fabriqués intégralement en fonte.
- Larges ailettes pour un refroidissement efficace.
- Surface interne dotée d'une structure moléculaire permettant d'optimiser la lubrification et le refroidissement interne tout en réduisant la puissance absorbée et l'usure.
- Stabilité dimensionnelle des composants en fonte garantissant des performances élevées en continu.

CARTER ⑤ ⑥

- Fabriqué intégralement en fonte.
- Fonction de réservoir d'huile avec indicateur de niveau d'huile.
- Solide fixation au châssis.
- Abaisse le centre de gravité pour renforcer la stabilité et l'équilibre du bloc.

VOLANT ④

- Fabriqué intégralement en fonte.
- Régime lent.
- Larges aubes pour un refroidissement efficace.
- Grande inertie permettant de réduire la consommation d'énergie et d'assurer une stabilité optimale du compresseur.



FILTRES A AIR ② ③

- Filtres de grande taille pour des pertes de charge réduites.
- Air de haute qualité.
- Entretien aisé.

ENSEMBLE CLAPETS ET PLAQUE

- Plaques porte-clapets en fonte.
- Clapets de grande taille pour des pertes de charge minimales et une puissance absorbée réduite.
- Fabriquées dans le même matériau que les cylindres, ces pièces réduisent l'effet de dilatation.

PISTONS, BIELLES ET VILEBREQUIN

- Vilebrequin en fonte.
- Faible régime de fonctionnement, pour une usure réduite, une température basse et une durée de vie prolongée.

COMPRESSEURS MRL EN FONTE

- Prêts à être installés
- Hautes performances
- Grande longévité


Cylindres ①


Filtres à air (1 à 4 ch) ②


Filtres à air (5,5 à 10 ch) ③


Volant ④


Carter ⑤


Indicateur de niveau d'huile ⑥

mauguiere

MRL: des détails qui font toute la différence

Configurations des blocs

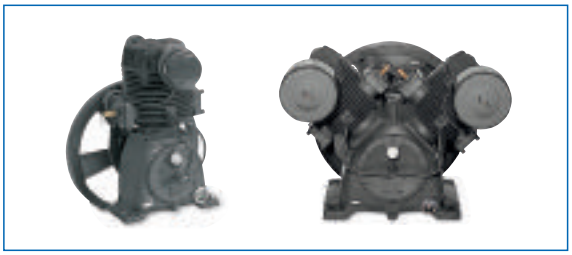


Blocs compresseurs mono-étagés - Modèles 10 bar

- Un cylindre ou deux cylindres en V.
- Cylindres, carter, ensemble culasse et carter en fonte.
- Volant équilibré et vilebrequin en fonte.
- Clapets haute efficacité composé de disques concentriques. Roulements à rouleaux à aiguilles.

Blocs compresseurs bi-étagés – Modèles 10 et 15 bar

- Un cylindre ou deux cylindres en V.
- Même conception et mêmes matériaux utilisés que les blocs mono-étagés.
- Blocs différentiels à deux étages par cylindre, pour des performances accrues grâce au refroidissement efficace des cylindres.
- Système de décharge centrifuge mécanique assurant un démarrage à vide.



Des dispositifs complets

Les versions montées sur châssis et sur réservoir ont été conçues avec les mêmes exigences de qualité que les blocs compresseurs.

Les compresseurs MRL rassemblent tous les éléments nécessaires dans une solution simple, efficace et solide qui vous apportera des années de satisfaction.

Les compresseurs sont fournis avec une documentation complète incluant un manuel d'utilisation et la liste détaillée des pièces détachées avec schémas en 3D.

Moteur et régulation

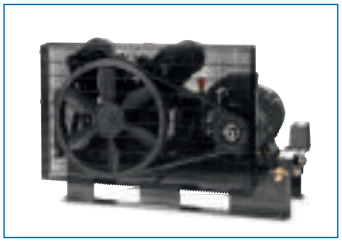
Tous les compresseurs MRL sont fournis avec des moteurs en fonte IP55, classe F, leur garantissant une longévité optimale, une efficacité élevée et une fiabilité à toute épreuve, même dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

La régulation de charge/décharge s'effectue via un pressostat, le système le plus simple et le plus efficace pour les compresseurs à pistons.



Protège-courroie

Le protège-courroie en acier, facilement démontable pour l'entretien, assure une protection maximale de l'utilisateur.



Système de mise à vide

Tous les compresseurs sont dotés d'un système de mise à vide leur permettant de démarrer sans contre-pression.
Les compresseurs bi-étagés sont équipés d'un dispositif centrifuge mécanique ultrafiable permettant de purger l'air des cylindres au moment de l'arrêt ou du démarrage de la machine.
Selon la version, les compresseurs peuvent également être équipés d'une électrovanne de décompression.



mauguière

Gamme de compresseurs MRL montés sur réservoir



Robinet de purge

- Blocs fabriqués intégralement en fonte.
- Conçus exclusivement pour un fonctionnement à bas régime (605 à 975 tr/min).
- Régulation par pressostat.
- Démarrage à vide.
- Protection du moteur IP55, classe F.
- Entraînement par courroie, protège-courroie en acier.
- Large volant en fonte.
- Compacts et stables.
- Prêts à être installés et branchés.
- Faible niveau sonore: 69 à 78 dB(A).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Description	Puissance ch	Puissance kW	Alimentation	Démarrage	Pression bar	Réservoir l	Volume engendré m³/h	Vitesse de rotation tr/min	Niveau sonore dB (A)	Dimensions totales L mm	Dimensions totales l mm	Dimensions totales H mm	Poids total kg
1 cylindre /1 étage													**Modèles 10 bar**
MRL 10-10/60	1	0,75	M/T	DD	10	60	9,6	840	69	1065	362	730	78
MRL 20-10/200	2	1,5	M/T	DD	10	200	16,8	650	72	1445	500	997	146
MRL 30-10/200	3	2,2	M/T	DD	10	200	22,8	870	73	1445	500	997	147,5
2 cylindres (en V) /1 étage													
MRL 40-10/300	4	3	T	DD	10	300	33	605	74	1690	520	988	193,5
MRL 55-10/300	5,5	4	T	DD/ET	10	300	42	840	75	1690	533	988	206
MRL 55-10/500	5,5	4	T	DD/ET	10	500	42	840	75	1971	620	1110	275,5
2 cylindres (en V) /2 étages													
MRL 75-10/500	7,5	5,5	T	DD/ET	10	500	49,8	975	76	1971	620	1131	301
MRL 76-10/500	7,5	5,5	T	DD/ET	10	500	63	780	75	1971	620	1220	336,5
MRL 100-10/500	10	7,5	T	DD/ET	10	500	78	965	77	1971	620	1220	341
1 cylindre /2 étages													**Modèles 15 bar**
MRL 30-15/300	3	2,2	T	DD	15	300	21	800	73	1690	520	1078	164,5
MRL 40-15/300	4	3	T	DD	15	300	25,8	640	74	1690	520	1098	197
MRL 55-15/300	5,5	4	T	DD	15	300	31,8	780	76	1690	520	1098	204
2 cylindres (en V) /2 étages													
MRL 56-15/300	5,5	4	T	DD/ET	15	300	34,2	680	76	1690	533	1008	228
MRL 75-15/500	7,5	5,5	T	DD/ET	15	450	48	965	77	1971	620	1131	301
MRL 76-15/500	7,5	5,5	T	DD/ET	15	450	56,1	700	76	1971	620	1220	333,5
MRL 100-15/500	10	7,5	T	DD/ET	15	450	66	750	78	1971	620	1220	340

Alimentation: M = 230/1/50 T = 400/3/50
Démarrage: DD = Direct ET = Etoile-triangle
Raccord de sortie d'air comprimé = Vanne sphérique G½"F

mauguiere

Gamme de compresseurs MRLS insonorisés

- Capotage insonorisant en tôle laquée, assurant la parfaite ventilation du compresseur.
- Niveau sonore très favorable: implantation possible à proximité des lieux de travail.
- Accessibilité des composants par simple dépose des panneaux démontables.
- Equipement de série: bouton marche/arrêt, arrêt d'urgence, manomètre.
- Versions sur châssis ou sur réservoirs - Pression 10 ou 15 bar.
- Versions sur châssis: raccordement nécessaire sur un réservoir tampon.
- Autres caractéristiques identiques aux versions MRL non insonorisées.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Description	Puissance ch	Puissance kW	Alimentation	Démarrage	Pression bar	Réservoir l	Volume engendré m³/h	Vitesse de rotation tr/min	Niveau sonore dB (A)	Dimensions totales L mm	Dimensions totales l mm	Dimensions totales H mm	Poids total kg
1 cylindre /1 étages													**Modèles 10 bar**
MRLS 20-10	2	1,5	M/T	DD	10	-	16,8	650	64	1075	700	725	198
MRLS 30-10	3	2,2	M/T	DD	10	-	22,8	870	65	1075	700	725	198
MRLS 20-10/300	2	1,5	M/T	DD	10	300	16,8	650	64,5	1690	700	1250	236
MRLS 30-10/300	3	2,2	M/T	DD	10	300	22,8	870	65	1690	700	1250	236
2 cylindres (en V) /1 étage													
MRLS 20-10/50	2	1,5	M/T	DD	10	50*	18,6	900	64	925	635	845	128
MRLS 30-10/50	3	2,2	M/T	DD	10	50*	27	1200	64	925	635	845	128
MRLS 40-10	4	3	T	DD	10	-	33	605	63	1075	700	725	217
MRLS 55-10	5,5	4	T	DD/ET	10	-	42	840	62,3	1045	700	725	217
MRLS 40-10/300	4	3	T	DD	10	300	33	605	63	1690	700	1250	269
MRLS 55-10/300	5,5	4	T	DD/ET	10	300	42	840	62,3	1690	700	1250	269
2 cylindres (en V) /2 étages													
MRLS 76-10	7,5	5,5	T	ET	10	-	63	780	65,4	1170	760	780	286
MRLS 100-10	10	7,5	T	ET	10	-	78	965	67,1	1170	760	780	286
MRLS 76-10/500	7,5	5,5	T	ET	10	500	63	780	65,4	1970	760	1380	402
MRLS 100-10/500	10	7,5	T	ET	10	500	78	965	67,1	1970	760	1380	402
2 cylindres (en V) /2 étages													**Modèles 15 bar.**
MRLS 56-15	5,5	4	T	DD/ET	15	-	34,2	680	64,5	1075	700	725	229
MRLS 76-15	7,5	5,5	T	ET	15	-	56,1	700	64	1170	760	780	286
MRLS 100-15	10	7,5	T	ET	15	-	66	750	65,7	1170	760	780	286
MRLS 56-15/300	5,5	4	T	DD/ET	15	300	34,2	680	68	1690	700	1250	302
MRLS 76-15/500	7,5	5,5	T	ET	15	450	56,1	700	64	1970	760	1380	452
MRLS 100-15/500	10	7,5	T	ET	15	450	66	750	65,7	1970	760	1380	452

Alimentation: M = 230/1/50 T = 400/3/50
Démarrage: DD = Direct ET = Etoile-triangle
Raccord de sortie d'air comprimé G½"F
(*) compresseur sur châssis avec réservoir 50L intégré dans le capotage.

Gamme de compresseurs MRL montés sur châssis



- Blocs fabriqués intégralement en fonte.
- Conçus exclusivement pour un fonctionnement à bas régime (605 à 965 tr/min).
- Régulation par pressostat.
- Démarrage à vide.
- Protection du moteur IP55, classe F.
- Entraînement par courroie, protège-courroie en acier.
- Large volant en fonte.
- Compacts et stables.
- Faciles à transporter par chariot élévateur à fourches.
- Prêts à être installés et branchés.
- Faible niveau sonore: 70 à 78 dB(A).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Description	Puissance ch	Puissance kW	Alimentation	Démarrage	Pression bar	Volume engendré m³/h	Vitesse de rotation tr/min	Niveau sonore dB (A)	Dimensions totales L mm	Dimensions totales I mm	Dimensions totales H mm	Poids total kg
1 cylindre /1 étage												**Modèles 10 bar**
MRL 10-10	1	0,75	M/T	DD	10	9,6	840	70	675	328	440	55
MRL 20-10	2	1,5	M/T	DD	10	16,8	650	73	930	441	640	112,5
MRL 30-10	3	2,2	M/T	DD	10	22,8	870	74	930	441	640	115
2 cylindres (en V) /1 étage												
MRL 40-10	4	3	T	DD	10	33	605	75	945	452	570	137,5
MRL 55-10	5,5	4	T	DD/ET	10	42	840	76	945	526	570	150
2 cylindres (en V) /2 étages												
MRL 76-10	7,5	5,5	T	ET	10	63	780	76	1100	540	685	218,5
MRL 100-10	10	7,5	T	ET	10	78	965	78	1100	540	685	223
1 cylindre /2 étages												**Modèles 15 bar**
MRL 30-15	3	2,2	T	DD	15	21	800	74	930	441	660	120,5
MRL 40-15	4	3	T	DD	15	25,8	640	75	930	441	675	125
2 cylindres (en V) /2 étages												
MRL 56-15	5,5	4	T	DD/ET	15	34,2	680	77	965	447	590	158
MRL 76-15	7,5	5,5	T	ET	15	56,1	700	77	1100	540	685	218
MRL 100-15	10	7,5	T	ET	15	66	750	78	1100	540	685	222

Alimentation: M = 230/1/50 T = 400/3/50
Démarrage: DD = Direct ET = Etoile-triangle

Raccord de sortie d'air comprimé = Vanne sphérique G½"F

Tous les produits MAUGUIÈRE sont conçus et fabriqués conformément aux directives européennes en vigueur.

98/37/CE DIRECTIVE MACHINES | 89/336/CEE DIRECTIVE CEM | 73/23/CEE DIR.BASSETENSION | 97/23/CE DIRECTIVEEQ.SSPRES. | 87/404 - 90/488 93/68/CEE DIR. RELATIVE AUX RECIPIENTS À PRESS. SIMPLES

Le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification qu'il jugera nécessaire à des fins d'amélioration du produit.

Conception, construction,
vente et réparation de compresseurs,
de sécheurs et de filtres à air comprimé

mauguière

Tél. 03 44 52 69 61
Fax 03 44 52 69 60
BP 70169 - 60111 Méru
mauguiere@mauguiere.com

ORIGINAL PART

DISTRIBUE PAR

www.mauguiere.com

TECHNE Media Agency
6999460051