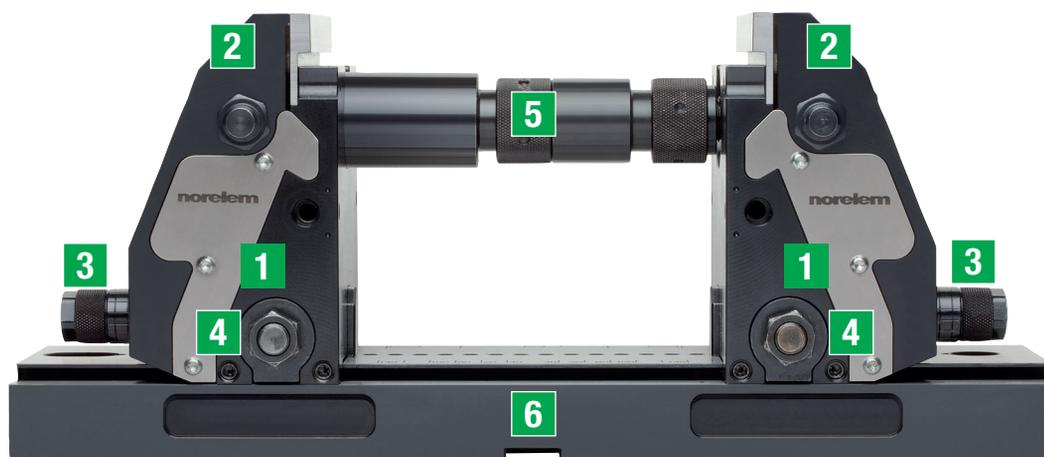


Etau de bridage 5 axes compact

Fonction

Avec le nouveau design de serrage de l'étau de bridage 5 axes, nous créons une nouvelle référence dans ce domaine. Le système a été développé pour le traitement optimal de pièces complexes sur des machines modernes 5 axes.

La technologie intelligente de bridage augmente la rigidité du serrage pour l'application de forces de coupe et d'avance très élevées. L'accès optimisé à la pièce permet d'utiliser des outils standard courts. Les coûts d'outillages sont réduits de façon significative.



- 1 Élément de positionnement avec mors de serrage
- 2 Élément de serrage
- 3 Ajustage précis avec vis à tête moletée
- 4 Vis de serrage
- 5 Broche rallonge
- 6 Plaque de base

AVANTAGES :

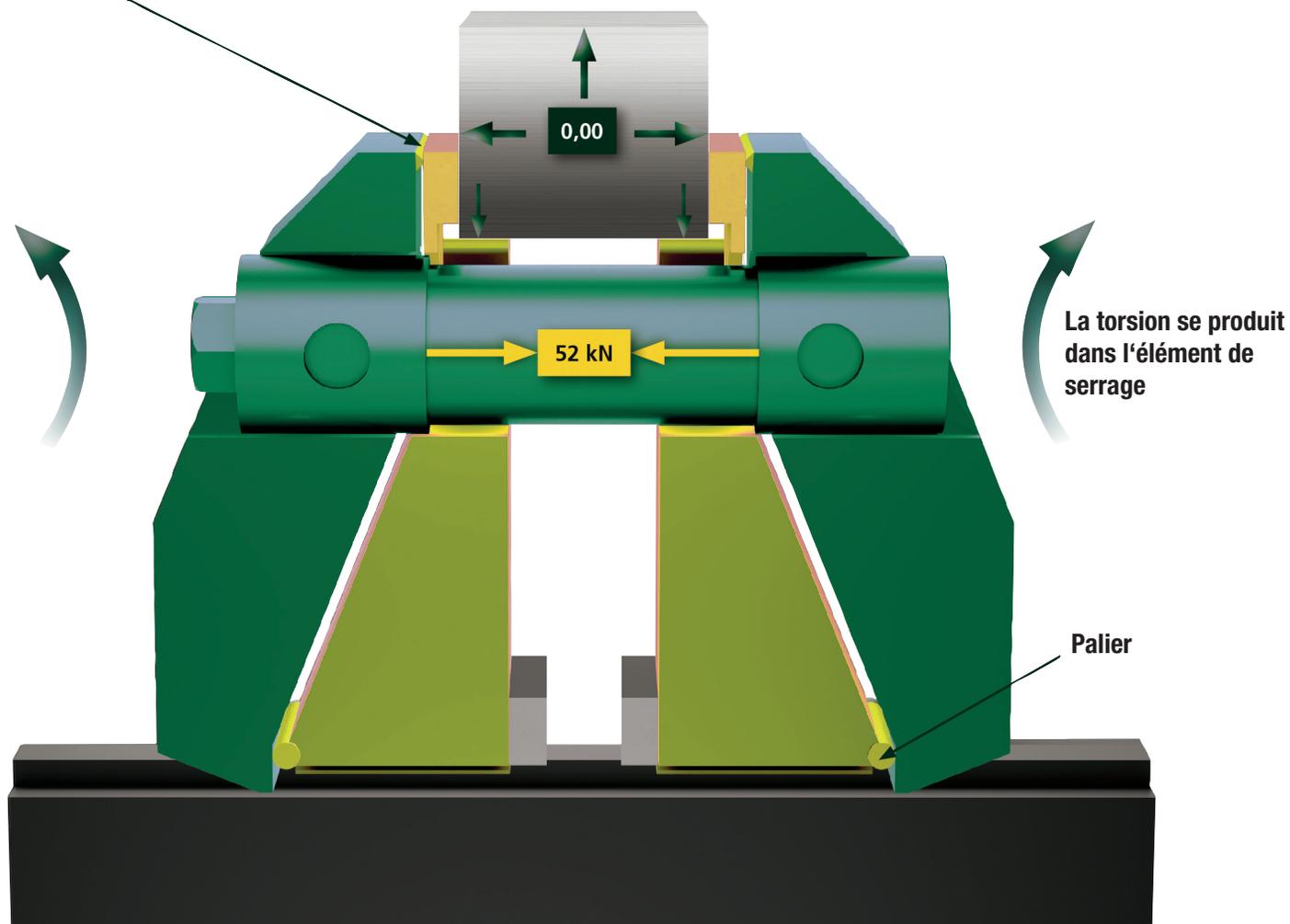
- Force de traction très importante
- Grande rigidité du système
- Fonction de traction vers le bas sur les deux faces des mors de serrage
- Réglage précis optimal des mors de serrage sur la pièce à usiner
- Durée de vie des outils augmentée
- La pièce est toujours placée au centre grâce à l'installation symétrique
- Largeur de serrage importante, de 20 à 320 mm, pouvant être augmentée suivant les besoins
- Profondeur de serrage réglable de 3 à 20 mm via des supports universels
- Accès optimal aux outils pour toutes les faces
- Nettoyage rapide

Forces

Le nouveau mécanisme de serrage garantit la séparation de flux de force et de positionnement de la pièce à usiner. Grâce à la répartition intelligente de la force dans le système, seuls des forces résiduelles se reportent sur la table de machine-outil.

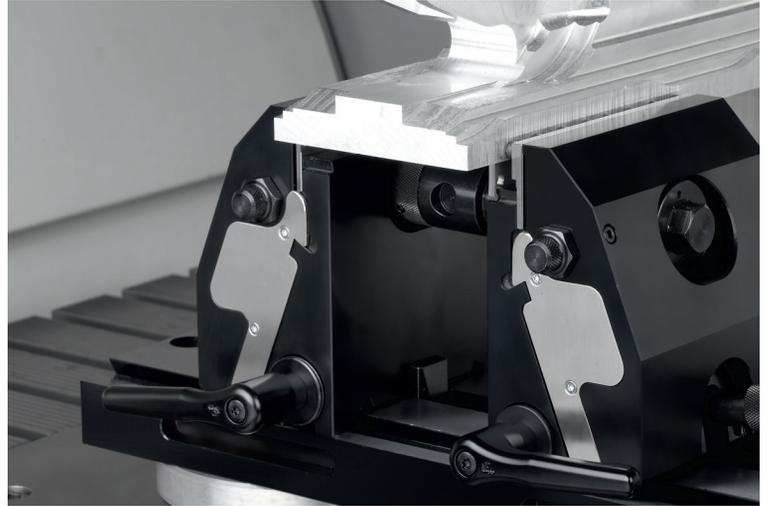
- Séparation de flux de force et de positionnement
- Une plus grande force de serrage sur la pièce à usiner
- Rigidité maximale
- Serrage central

Point de pression



- Élément de positionnement
- Éléments de bridage

Pièce à usiner serrée par des mors de serrage avec pointes.
La force de serrage importante crée un blocage de la pièce.



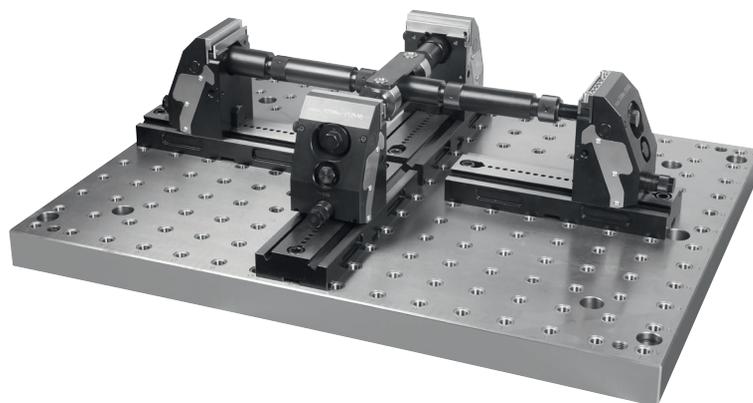
Pièce brute en position serrée. Serrage sûr grâce aux pointes de serrage.



Pièce brute après processus de serrage. Empreinte de la pointe de serrage visible sur le contour de la pièce à usiner ayant été serrée.

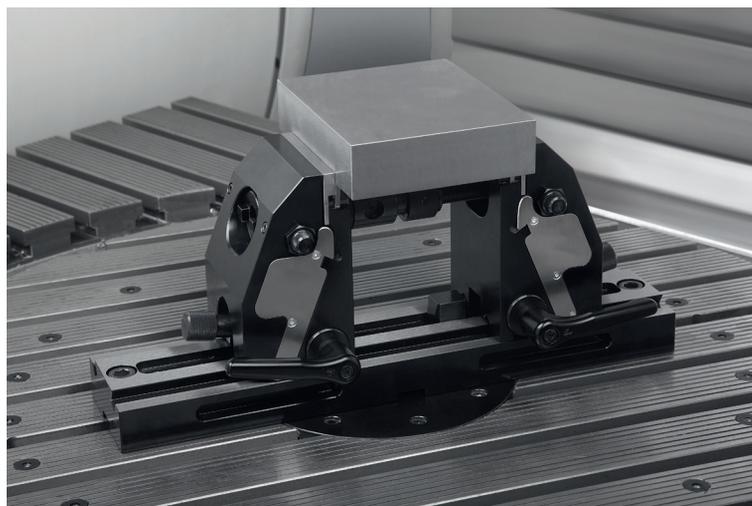


L'accouplement pour serrage croisé permet de raccorder entre eux deux étaux de bridage 5 axes de façon compacte avec un décalage de 90°. Les bridages pour les pièces à usiner de dimensions différentes à 4 faces sont possibles.



Étau de bridage 5 axes compact directement sur la table de machine-outil.

Serrage de la pièce à usiner avec des mors lisses.



Les manettes indexables permettent de serrer et desserrer rapidement les mors de serrage.

Grâce aux vis à tête moletée, il est possible d'ajuster facilement et précisément le mors lorsqu'il est ouvert.

