

Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Matière :**

Finition acier :

Doigt d'indexage trempé :

Classe de résistance 5.8.

Finition inox :

Doigt d'indexage trempé :

Douille fileté 1.4305.

Doigt d'indexage 1.4034.

Doigt d'indexage non trempé :

Douille fileté 1.4305.

Doigt d'indexage 1.4305.

Finition :

Finition acier :

Doigt d'indexage trempé, rectifié et bruni.

Finition inox :

Doigt d'indexage trempé, rectifié et naturel.

Doigt d'indexage non trempé, rectifié et naturel.

Nota :

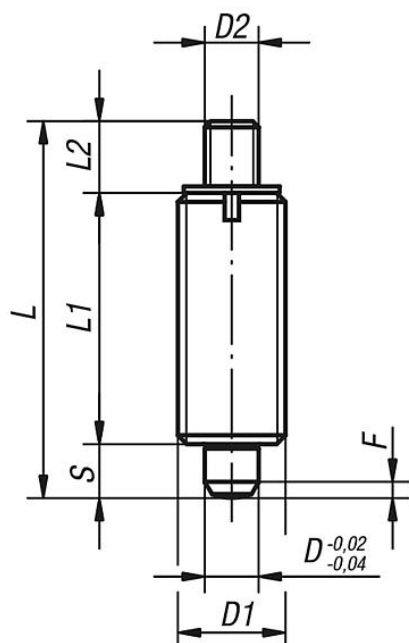
Les doigts d'indexage sont utilisés quand il faut éviter tout déplacement transversal. Après déverrouillage du doigt d'indexage, une autre position peut être obtenue. Sur le doigt fileté, il est possible de monter des poignées spéciales. De plus, ce doigt d'indexage accepte une automatisation par exemple à l'aide d'un vérin pneumatique ou d'une commande à distance. Une clé de vissage peut être fournie pour visser le doigt d'indexage. Cet accessoire se place sur le corps, de manière à ce que les goupilles s'enclenchent dans les fentes.

Sur demande :

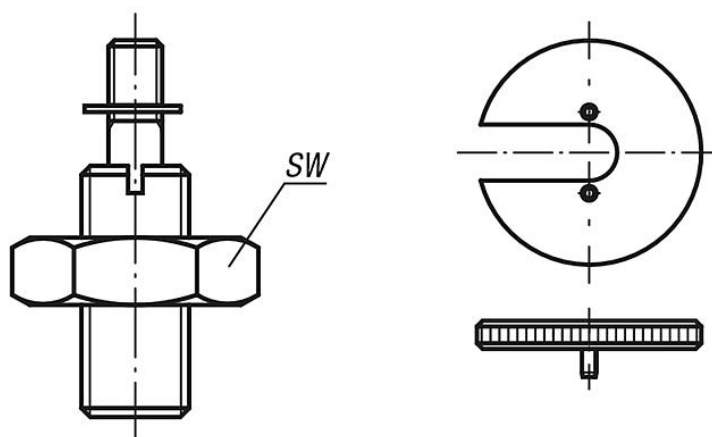
Finitions spéciales.

Dessins

Forme J
avec doigt fileté,
sans contre-écrou



Forme K
avec doigt fileté,
avec contre-écrou



Aperçu des articles

Doigt d'indexage sans tête, acier, doigt traité

Référence Forme J	Référence Forme K	D	D1	D2	L	L1	L2	Course S	SW	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence Clé de vissage
03096-1903	03096-2903	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	03094-99
03096-1004	03096-2004	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	03094-90
03096-1105	03096-2105	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	03094-91
03096-1206	03096-2206	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	03094-92
03096-1308	03096-2308	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	03094-93
03096-1410	03096-2410	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	03094-94
03096-1412	03096-2412	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	03094-94
03096-1516	03096-2516	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	03094-95

Doigt d'indexage sans tête, Inox, doigt traité

Référence Forme J	Référence Forme K	D	D1	D2	L	L1	L2	Course S	SW	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence Clé de vissage
03096-01903	03096-02903	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	03094-99
03096-01004	03096-02004	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	03094-90
03096-01105	03096-02105	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	03094-91
03096-01206	03096-02206	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	03094-92
03096-01308	03096-02308	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	03094-93
03096-01410	03096-02410	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	03094-94
03096-01412	03096-02412	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	03094-94
03096-01516	03096-02516	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	03094-95

Doigt d'indexage sans tête, Inox, doigt non traité

Aperçu des articles

Référence Forme J	Référence Forme K	D	D1	D2	L	L1	L2	Course S	SW	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence Clé de vissage
03096-11903	03096-12903	3	M6x0,75	M2	24	17	3,5	3,5	-/10	0,8	4,5	10	03094-99
03096-11004	03096-12004	4	M8x1	M3	32	21	7	4	-/13	1	6	12	03094-90
03096-11105	03096-12105	5	M10x1	M4	37	24	8	5	-/17	1,3	5	12	03094-91
03096-11206	03096-12206	6	M12x1,5	M6	42	28	8	6	-/19	1,8	6	14	03094-92
03096-11308	03096-12308	8	M16x1,5	M8	56	36	12	8	-/24	2,3	15	35	03094-93
03096-11410	03096-12410	10	M20x1,5	M8	62	40	12	10	-/30	2,8	15	34	03094-94
03096-11412	03096-12412	12	M20x1,5	M8	66	42	12	12	-/30	2,8	15	39	03094-94
03096-11516	03096-12516	16	M24x2	M10	80	50	14	16	-/36	3,2	20	46	03094-95