

Description de l'article/illustrations du produit



Description

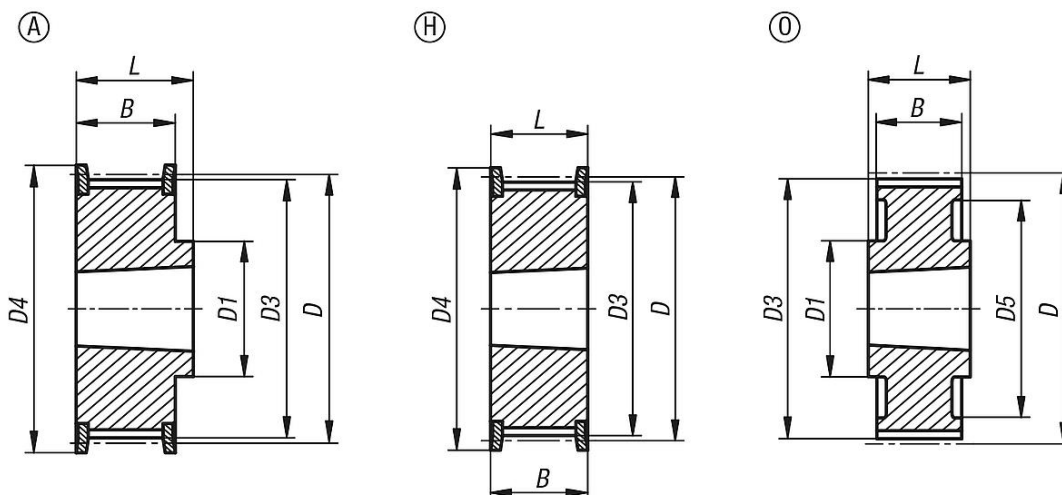
Matière :
Acier ou fonte grise.

Finition :
Phosphaté.

Nota :
Profil HTD standard avec une division métrique (denture semi-circulaire). Au moins une roue dentée doit comporter des flasques de guidage. Perçage conique pour brides d'arrêt Taper. Les brides d'arrêt Taper doivent être commandées séparément et sont disponibles pour différents diamètres d'arbre. Les rondelles avec perçage Taper sont équilibrées statiquement suivant ISO 1940 classe G16.

Accessoires :
Brides d'arrêt Taper 23200.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Largeur de courroie	Forme	Matière du corps de base	Finition 2	Nombre de dents	D	D1 max.	D3	D4 max.	D5	B	L
22005-0515034	15	H	acier	frette de serrage taper 1008	34	54,11	-	52,97	57	-	22	22
22005-0515036	15	H	acier	frette de serrage taper 1108	36	57,3	-	56,16	62	-	22	22
22005-0515038	15	H	acier	frette de serrage taper 1108	38	60,48	-	59,34	67	-	22	22
22005-0515040	15	H	acier	frette de serrage taper 1108	40	63,66	-	62,52	73	-	22	22
22005-0515044	15	H	acier	frette de serrage taper 1108	44	70,03	-	68,89	75	-	22	22
22005-0515048	15	A	acier	frette de serrage taper 1210	48	76,39	64	75,25	84	-	20,5	25
22005-0515056	15	A	fonte grise	frette de serrage taper 1210	56	89,13	70	87,99	94	-	20,5	25
22005-0515064	15	A	fonte grise	frette de serrage taper 1210	64	101,86	80	100,72	108	-	20,5	25
22005-0515072	15	A	fonte grise	frette de serrage taper 1610	72	114,59	92	113,45	121	-	20,5	25
22005-0515080	15	A	fonte grise	frette de serrage taper 1610	80	127,32	92	126,18	135	-	20,5	25
22005-0515090	15	O	fonte grise	frette de serrage taper 1610	90	143,24	92	142,1	-	122	20,5	25
22005-0515112	15	O	fonte grise	frette de serrage taper 1610	112	178,25	110	177,11	-	157	20,5	25

Aperçu des articles
