

Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Description du produit :**

De par leur principe de fonctionnement, les mors de serrage sont adaptés pour réaliser des serrages multiples.

Grâce aux surfaces de serrage, on obtient des forces de serrage importantes.

Ces mors de serrage sont utilisés dans une rainure en T.

Une rotation de la vis de serrage permet de déplacer le mors de serrage vers l'extérieur et de caler la pièce à usiner contre la butée fixe du dispositif d'usinage.

Le trou oblong intégré dans la double cale permet de déplacer les mors de serrage ou de compenser les tolérances.

Course de déplacement : $M12 = \pm 1,0$ mm.

Matière :

Corps et mors de serrage en acier de traitement.

Finition :

Double cale et mors de serrage trempés, brunis.

Nota :

Les deux trous de fixation sur les surfaces d'appui permettent de monter des supports universels supplémentaires pour une profondeur de serrage optimale de la pièce.

La face inférieure dispose d'un revêtement en carbure, ce qui permet d'augmenter le coefficient de frottement.

Contenu de la livraison :

Mors de serrage.

Vis de fixation.

Indication de dessin :

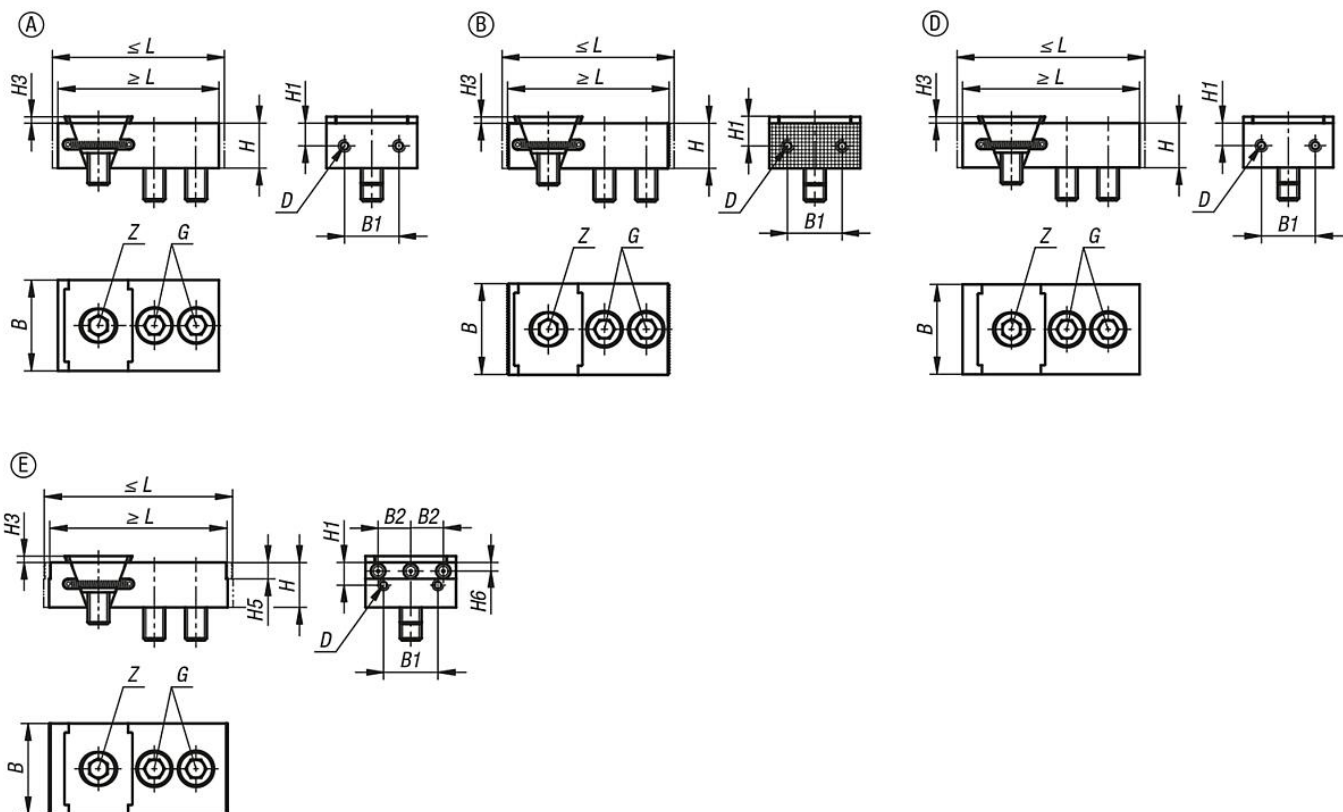
Forme A : surfaces d'appui lisses

Forme B : surfaces d'appui striées

Forme D : avec surépaisseur d'usinage

Forme E : avec pointes de serrage

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Forme	Type de forme	L min.	L max.	B	H	B1	B2	H1	H3	H5	H6	D Taraudage	G Trou lamé pour vis CHC DIN 912	Z Trou lamé pour vis CHC DIN 912	Force de serrage kN max.	Couple de serrage max Nm
04451-0500112	A	lisse	88,5	94,5	50	25	30	-	12,5	3,5	-	-	M5	M12x30	M12x25	30	85
04451-0500212	B	strié	88,5	94,5	50	25	30	-	12,5	3,5	-	-	M5	M12x30	M12x25	30	85
04451-0500412	D	avec surépaisseur d'usinage	98,5	104,5	50	25	30	-	12,5	3,5	-	-	M5	M12x30	M12x25	30	85
04451-0500512	E	avec pointes	98	104	50	25	30	18	12,5	3,5	9	4,75	M5	M12x30	M12x25	30	85