

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Acier à outils.

Finition :

Trempé et rectifié (HRC 55 ±2).

Nota :

Il existe trois versions de mors fixes au choix :

- Version naturelle, forme A pour pièces pré-usinées.
 - Version striée, forme B pour pièces brutes.
 - Mors de serrage décalés, forme C pour le serrage avec un petit bord de serrage.
- Les alésages de fixation latéraux servent à fixer les butées. Les deux trous de fixation sur les surfaces d'appui permettent de monter deux supports universels supplémentaires pour une profondeur de serrage optimale des pièces.

Utilisation :

Les mors fixes ES sont positionnés sur les glissières en fonction de la situation de serrage. Les dentures permettent d'obtenir un raccord sûr grâce au serrage de la vis de fixation. Des forces de serrage élevées des éléments de bridage peuvent ainsi être supportées. Grâce à son design étroit, le mors fixe ES convient tout particulièrement aux serrages avec des pièces de petite taille et des quantités importantes. Il est ainsi possible d'usiner de grandes séries de façon économique.

Avantages :

L'échelle latérale sur les glissières et les mors fixes permettent de régler précisément les positions des butées fixes.

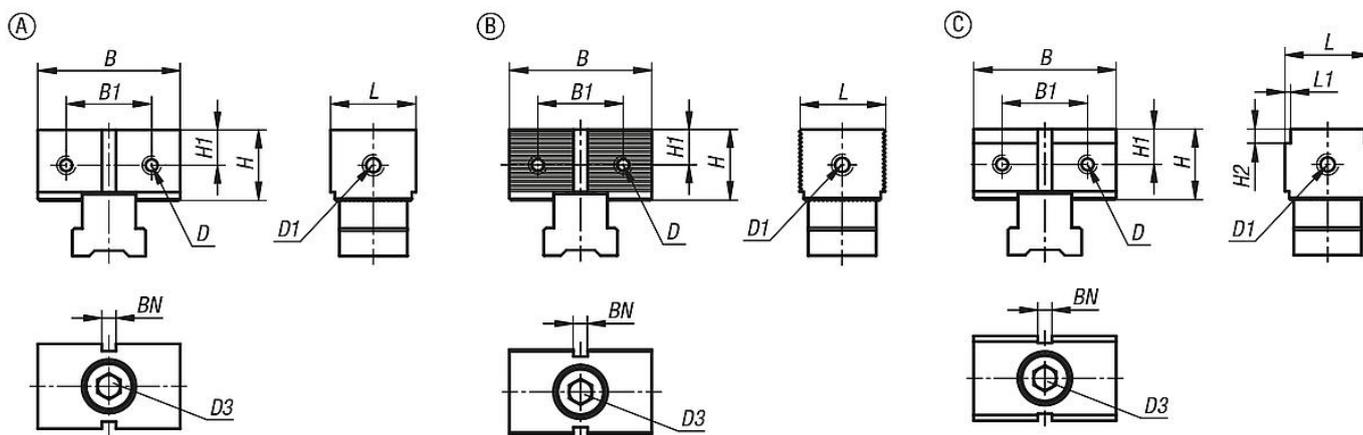
Contenu de la livraison :

Mors fixe ES.

Vis de fixation.

Tasseau.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	convient pour une largeur de système	Forme	Type de forme	L	B	H	L1	B1	H1	H2	D Taraudage	D1 Taraudage	D3	BN=Largeur de la rainure
41502-0503001	50	A	lisse	30	50	25	-	30	12,5	-	M5	M6	M10x30	5
41502-0503002	50	B	strié	30	50	25	-	30	12,5	-	M5	M6	M10x30	5

Aperçu des articles

Référence	convient pour une largeur de système	Forme	Type de forme	L	B	H	L1	B1	H1	H2	D Taraudage	D1 Taraudage	D3	BN=Largeur de la rainure
41502-0503023	50	C	dégagé	30	50	25	2	30	12,5	2	M5	M6	M10x30	5
41502-0503053	50	C	dégagé	30	50	25	2	30	12,5	5	M5	M6	M10x30	5