

Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Matière :**

Boulon en inox 1.4542.
 Manille en inox 1.4571.
 Élément fileté en inox 1.4542.
 Bouton-pression en aluminium.
 Ressort en inox.

Finition :

Boulon durci par précipitation.
 Élément fileté durci par précipitation.
 Bouton-pression anodisé orange.

Nota :

Ces boulons de support filetés sont utilisés comme éléments porteurs rapides et simples avec leur manille mobile et pivotante.
 En appuyant sur le bouton de dégagement, les segments filetés peuvent être déverrouillés et le boulon de support fileté peut être inséré dans le taraudage ou en être retiré. Lorsque le bouton de dégagement est relâché, les segments filetés se verrouillent en toute sécurité. Le vissage et le dévissage chronophages ne sont donc plus nécessaires, comme c'est par ex. le cas avec un anneau de levage.

La manille pivotante et orientable s'aligne toujours dans le sens de la traction lors du levage, sans que le boulon ne tourne. Le loquet de sécurité dans la manille protège le bouton de dégagement de tout détachement involontaire sous l'effet d'une traction en ligne droite.

La condition préalable à toute utilisation est un taraudage compatible et un matériau d'une résistance adaptée.

Chaque boulon de support fileté est accompagné d'un mode d'emploi détaillé.

Protégé contre la corrosion et résistant aux intempéries.

Certifié par l'organisme TÜV.

Indications F1, F2 et F3 avec une sécurité quintuple.

Utilisation :**Montage :**

1. Appuyer sur le bouton et le maintenir enfoncé.
2. Insérer le boulon de support fileté.
3. Relâcher le bouton (le bouton doit retrouver sa position initiale).
4. Visser le boulon de support fileté à la main jusqu'à ce qu'il repose intégralement sur toute la surface d'appui.
5. Il faut s'assurer que les segments filetés sont bien enclenchés dans le filetage de logement.

Démontage :

1. Dévisser le boulon de support fileté d'env. un quart de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Description de l'article/illustrations du produit

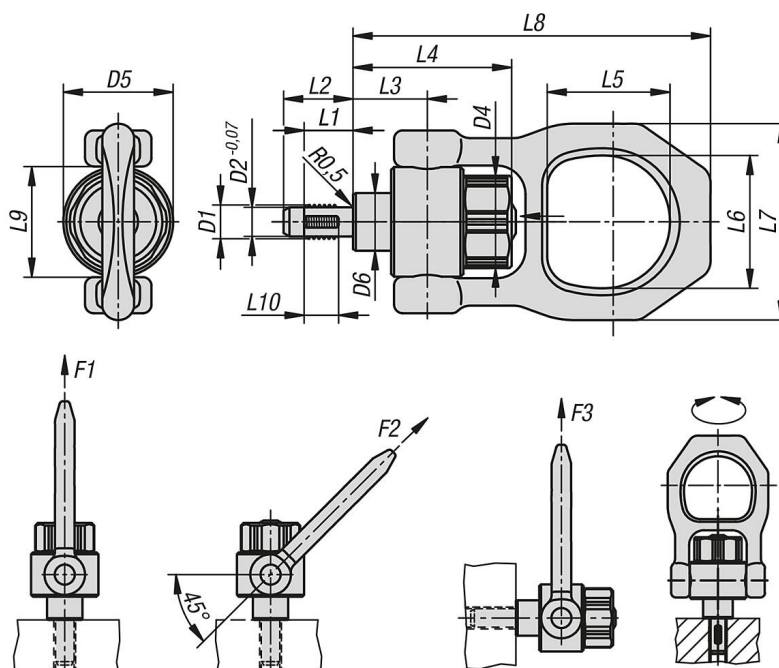
2. Appuyer sur le bouton et le maintenir enfoncé.
3. Retirer le boulon de support fileté.
4. Relâcher le bouton.

Plage de température :

+250 °C max.

Taille de filetage M24 : à partir de 150 °C, diminution linéaire de la capacité de charge de 23 %.

Dessins



Aperçu des articles

| Référence | D1 | D2 | D4 | D5 | D6 | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | L9 | L10 | Couple de serrage max Nm | F1 kN | F2 kN | F3 kN |
|-------------|-----|-------|------|----|----|----|------|------|------|------|----|-----|-------|----|-----|--------------------------|-------|-------|-------|
| 07785-06-08 | M8 | 6,62 | 33,5 | 38 | 20 | 12 | 17,8 | 25,7 | 54,9 | 42,5 | 46 | 68 | 123,7 | 38 | 8 | 2 | 2,1 | 0,9 | 0,8 |
| 07785-06-10 | M10 | 8,35 | 33,5 | 38 | 20 | 14 | 20 | 25,7 | 54,9 | 42,5 | 46 | 68 | 123,7 | 38 | 10 | 2 | 3,9 | 1,5 | 1,5 |
| 07785-06-12 | M12 | 10,07 | 33,5 | 38 | 20 | 17 | 24 | 25,7 | 54,9 | 42,5 | 46 | 68 | 123,7 | 38 | 12 | 2 | 6,2 | 2,5 | 2,3 |
| 07785-06-16 | M16 | 13,8 | 33,5 | 38 | 20 | 17 | 24 | 25,7 | 54,9 | 42,5 | 46 | 68 | 123,7 | 38 | 12 | 2 | 8,4 | 4,5 | 4,2 |
| 07785-06-20 | M20 | 17,25 | 50 | 59 | 35 | 22 | 30 | 36,5 | 73,7 | 55,6 | 70 | 102 | 167,5 | 59 | 17 | 3 | 16,6 | 7,7 | 5,0 |
| 07785-06-24 | M24 | 20,7 | 50 | 59 | 35 | 27 | 36 | 42 | 79,2 | 55,6 | 70 | 102 | 173 | 59 | 22 | 3 | 23 | 11,1 | 8,6 |