

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Vérin de positionnement en acier de traitement.
Billes en acier à roulement.

Poignée étoile en thermoplastique.
Tige filetée en acier.

Finition :

Vérin de positionnement traité, bruni.
Billes trempées, brutes.

Poignée étoile noire avec couvercle rouge.
Tige filetée passivée bleu.

Nota :

Le fait de serrer la poignée étoile permet de pousser la bille centrale vers le bas et d'écarter ainsi les trois billes de fixation vers l'extérieur, où elles sont serrées dans la douille de logement.

Grâce à ce système simple à utiliser, le temps d'équipement des machines est raccourci jusqu'à douze fois par rapport aux méthodes conventionnelles.

Montage :

1. Dévisser d'abord la vis sans tête du vérin de positionnement.
2. Visser la poignée étoile.

Avantages :

Serrage sans outil

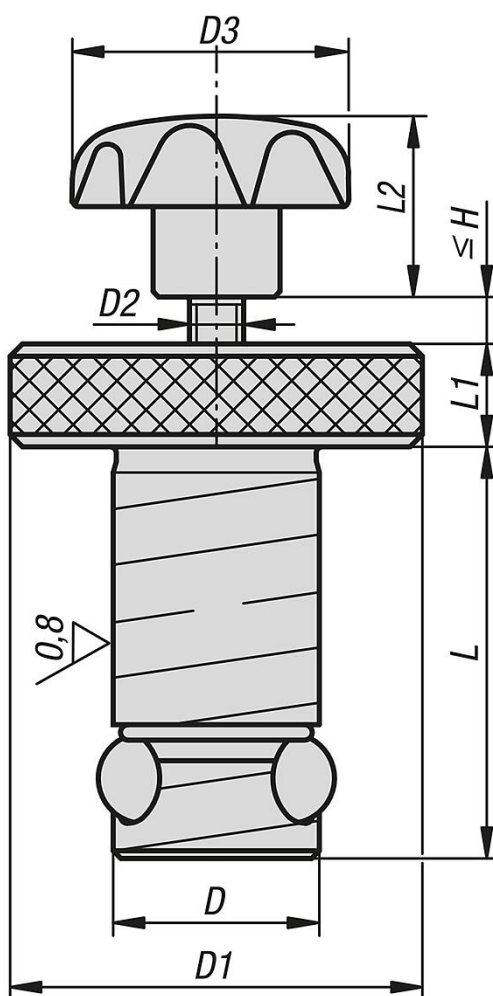
Contenu de la livraison :

03153 Vérin de positionnement Ball Lock.
06220 Poignées étoile similaires à la norme DIN 6336.

Accessoires :

03153 Kit de réparation.
03154 Douilles de centrage.
03155 Douilles de logement, forme A (enfoncées à l'arrière).
03156 Douilles de logement, forme B (vissées à l'avant).

Dessins



Aperçu des articles

Vérin de positionnement Ball Lock en acier avec poignée étoile

Référence	D	D1	D2	D3	Force de retenue F kN	H max.	L	L1	L2	Couple de serrage max. Nm	Épaisseur des plaques de fixation $\pm 0,05$
03153-130ΔX	13	22	M5	25	3,3	25	27,6	6	16	1	13
03153-130ΔX	13	22	M5	25	3,3	35	34,6	6	16	1	20
03153-160ΔX	16	32	M6	25	5,3	35	36,5	8	16	3	20
03153-160ΔX	16	32	M6	25	5,3	40	41,5	8	16	3	25
03153-200ΔX	20	40	M6	25	13,3	35	39,5	10	16	4	20
03153-200ΔX	20	40	M6	25	13,3	40	44,5	10	16	4	25
03153-250ΔX	25	45	M8	32	30	40	44	10	20	9	20
03153-250ΔX	25	45	M8	32	30	45	49	10	20	9	25
03153-300ΔX	30	50	M10	40	44	45	49	13	25	15	20
03153-300ΔX	30	50	M10	40	44	50	54	13	25	15	25
03153-350ΔX	35	60	M12	50	68	50	51	13	32	25	20
03153-350ΔX	35	60	M12	50	68	50	56	13	32	25	25

