

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Description du produit :

Les rehauses pour modules peuvent être fixées sur les modules de bridage UNILOCK via deux interfaces de remplacement à point zéro. Ce montage est possible avec une distance d'entraxe de 200 mm entre les deux modules de bridage. Les rehauses pour modules garantissent un remplacement rapide et reproductible des dispositifs et des pièces dans la salle des machines. Ces systèmes de bridage offrent un accès optimal aux pièces à usiner grâce à des interfaces de remplacement surélevées ou inclinées. L'utilisation des rehauses pour modules permet par ailleurs un alignement central dans la salle des machines. Elles permettent d'usiner sur plusieurs faces en déterminant la position de serrage de manière orientée.

Matière :

Corps de base en acier à outils.
Module de bridage en acier de cémentation.

Finition :

Surfaces fonctionnelles du module de bridage cémentées et rectifiées.

Nota :

Les forces de serrage élevées sont générées par le bloc-ressort intégré (l'unité est serrée sans pression).

Le desserrage est pneumatique.

Même en cas de chute de pression ou de fluctuations de l'alimentation en air comprimé, la force de traction est totalement maintenue.

Tous les modules de bridage disposent par défaut d'une fonction turbo. Une brève impulsion d'air au niveau du raccord d'air « Turbo » permet d'augmenter nettement la force de traction obtenue grâce aux ressorts. Les modules de bridage sont donc aussi très bien adaptés aux gros travaux d'usinage.

Il est recommandé d'utiliser la fonction turbo pour obtenir la force de traction maximale.

Les forces de serrage suivantes sont possibles en associant les broches de serrage UNILOCK aux vis de fixation M10, M12 et M16 :

- Force de serrage (M10) 35 000 N
 - Force de serrage (M12) 50 000 N
 - Force de serrage (M16) 75 000 N
- Force de serrage avec la vis CHC DIN EN ISO 4762-12.9

Les broches de serrage ne doivent être serrées dans le module de bridage qu'en association avec une unité de remplacement montée.

Une taille de broche de serrage commune à tous les modules de bridage et la compatibilité avec le système de bridage modulaire 5 axes 80 garantissent des possibilités d'utilisation variées.

Données techniques :

- Force de traction avec turbo de 25 kN.
- Pression système : 6 bars, air lubrifié.
- Précision de répétition $\leq 0,005$ mm.
- Raccord optionnel pour air purifié.

Description de l'article/illustrations du produit

Plage de température :

+5 °C jusqu'à +60 °C.

Avantages :

- Fonction turbo par défaut.
- Précision de répétition $\leq 0,005$ mm.
- Positionnement au moyen de cônes courts.
- Forces de traction élevées.
- Optimisation des temps d'équipement.

Accessoires :

Broche de serrage 42208

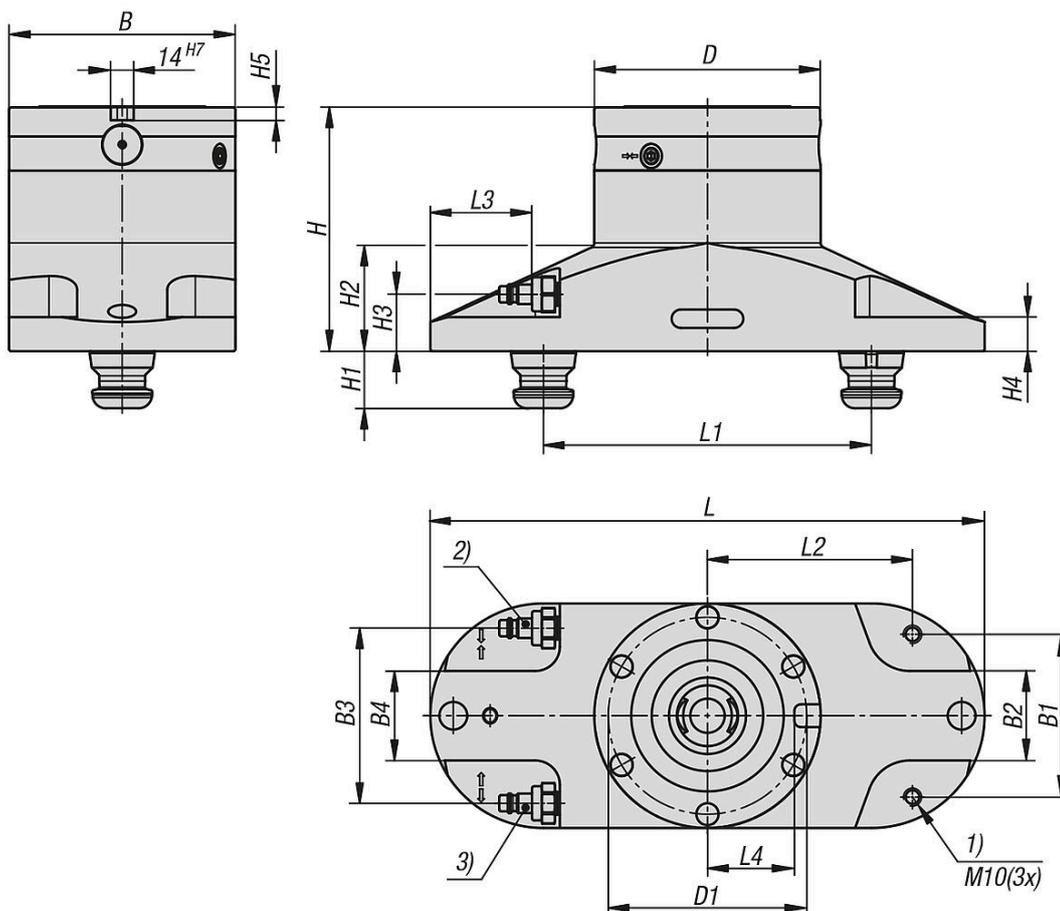
Bouchon de protection pour modules de bridage 42796

Couvercle pour modules de bridage 42796

Indication de dessin :

- 1) Filetage de montage pour anneau de levage permettant d'équilibrer la répartition du poids lors du pivotement
- 2) Raccord d'air G1/8, fonction turbo
- 3) Raccord d'air G1/8, ouverture

Dessins



Aperçu des articles

Référence	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	L3	L4	P=pression de service en bar	Force de traction avec turbo (kN)
42780-50-1381501	138	100	55	107,6	55	138	121	150	35	63,5	35	21	8	338	200	125	62	53	6	25