Formeur à main MSS-16

BAILEIGH Industrial propose plusieurs modèles de **formeurs de cornière en tôle**. Cet outil est utilisé pour **étirer** ou **rétreindre** un bord tombé.

La tôle se glisse dans le bec, lorsque vous appuyez sur le levier, les mords serrent la tôle dans un premier temps, puis, du fait des parties inclinées qui se trouvent dessus et dessous, les mords s'écartent. L'allongement de la tôle se fait à ce niveau.

Le principe est le même pour rétreindre la tôle sauf que les mords se rapprochent au lieu de s'écarter. Une fois la cornière rétreinte, l'aile qui aura été travaillé aura environ doublée d'épaisseur.

Le **formeur à main MSS-16 BAILEIGH** est un lourd appareil qui a une capacité de formage de tôle de 1,6 mm en acier doux. Sa profondeur de col de cygne de 200 mm est impressionnante. Un socle avec commande au pied peut être acheté en option. C'est le parfait outil de formage du métal lorsque l'on travaille sur des Hot Rods où il est nécessaire de rétreindre ou étendre de la tôle de grosse épaisseur. Ces deux ensembles de mâchoires pour rétreindre et allonger sont inclus en standard.

Caractéristiques Techniques

Caractéristiques	Métrique
Capacité acier doux	1.6 mm
Capacité Aluminium	2 mm
Diamètre minimum de formage	
Profondeur col de cygne	200 mm
Pieds	En option
Dimensions de colisage	915 x 510 x 380 mm
Poids	23 kg

BAILEIGH INDUSTRIAL
Precision. Performance. Perfection.