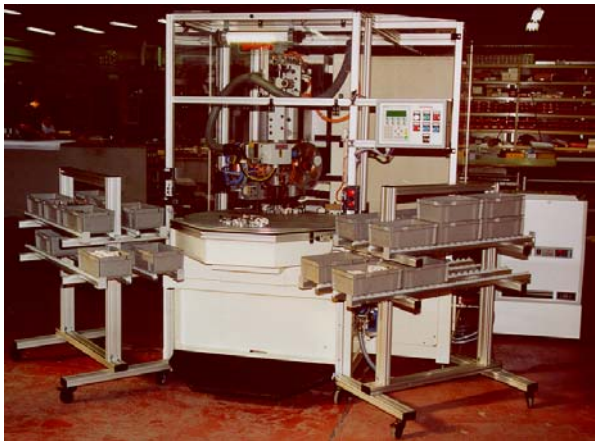
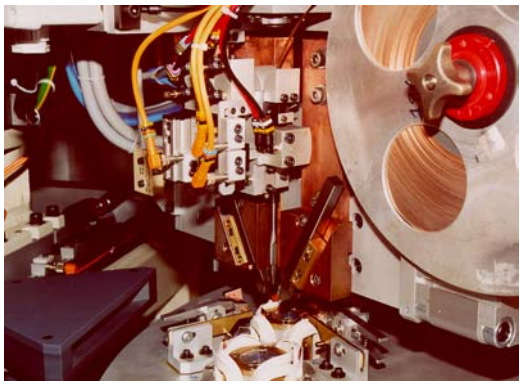
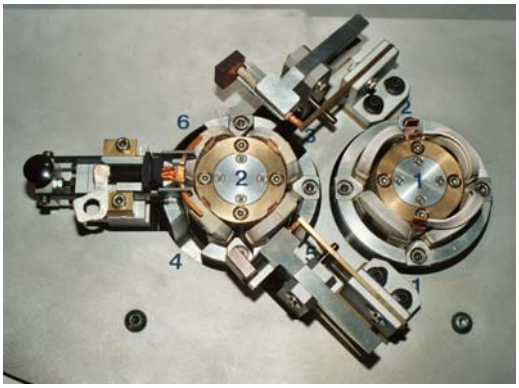
Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

MACHINE SEMI-AUTOMATIQUE AVEC ROBOT DE SOUDO-BRASAGE S/ENS BOBINE INDUCTRICE DE MOTEUR





Tête de soudage avec
Distributeur de brasure intégré



Outillage de soudo-brasage

- Transfert rotatif à 2 positions permettant un chargement / déchargement manuel en temps masqué.

- 2 outillages de soudo-brasage à double zone :
  * zone d'assemblage des bobines 2 à 2
  * zone d'assemblage des balais et de la connexion sur les bobines

- Réalisation du S/ens sur 2 tours de plateau.

- Chargement manuel des différents composants.

- Réalisation des 6 points de soudo-brasage avec une tête de soudage embarquée sur un robot 4 axes X Y Z et rotation en axe vertical.

- Tête de soudage auto-centrante à axe de soudage horizontal type RPD 150 (effort maxi 150 daN à 6 bars). Tête équipée de :
  * vanne proportionnelle
  * capteur d'effort
  * règle de mesure optique

- Distribution et mise en place automatiques de la brasure à chaque point de soudage. Distributeur intégré à la tête de soudage.

- Générateur moyenne fréquence 1000 Hz.

- Ensemble tête et transformateur embarqués sur le robot.

020627

Z.I. de Revoisson – 23, rue des Frères Lumière – 69740 GENAS / France
Tél.: +33 (0)4 78 90 01 61 – Fax : +33 (0)4 78 90 85 79 – E-mail : technax@technaxindustrie.com – Internet : http://www.technaxindustrie.com
S.A.S. au capital de 504 594 € - SIRET 351 814 983 00026 – APE 294 D – TVA FR 86 351 814 983