

Machine d'assemblage
Soudage par résistance
Soudo brasage - Ultrasons - Induction

MACHINE DE SOUDAGE PAR RAPPROCHEMENT ARBRE / EMBOUT



- Machine semi-automatique à chargement / déchargement manuels
- Protection opérateur par volet de sécurité
- Axe de soudage horizontal
- Mise en référence des pièces contre butées
- Serrage des deux pièces par mâchoires conductrices du courant de soudage. Une polarité sur chaque pièce.
- Coulisseau de soudage développant un effort de 1800 daN à 6 bars. Coulisseau équipé de :
 - * Règle de mesure optique
 - * Capteur d'effort piezo-électrique



- Soudage avec un générateur moyenne fréquence 1000 Hz de 2 x 250 kVA
- Coupure de l'intensité de soudage à une cote de forgeage donnée
- Contrôle de la cote finale d'assemblage
- Ejection automatique de la pièce après soudage permettant un réarmement automatique

020125